

QXF

ISO	P			M		K		N	S	H	
MATERIAL	Non-alloy steel	Low alloy steel	High alloy steel	Ferritic / Martensitic Stainless steel	Austenitic Stainless steel	Grey Cast iron	Nodular Cast iron	Aluminium	Heat Resistant and Super Alloys	Hardened steel	
VDI GROUP (VDI 3323 Material Group)	1-5	6-9	10-11	13	12, 14	15-16	17-18	21-25	31-37	38	
EMG GROUP (Europa Material Group)	11-12	13-14	15	23	21-22	31-32	33	71-74	41-53	16	
Vc (m/min)	ET602	140 - 240	120 - 220	70 - 150	120 - 200	140 - 250	140 - 220	150 - 240	250 - 600	25 - 45	40 - 80

Insert	Feed	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max
SPMX 0502..	f _n	0.06	0.12	0.06	0.12	0.05	0.10	-	-	-	-	0.07	0.11	0.06	0.13	0.08	0.14	-	-	0.06	0.1
SPMX 0502.. MS	f _n	-	-	-	-	-	-	0.02	0.1	0.03	0.11	-	-	-	-	-	-	0.02	0.1	-	-
SPMX 0602..	f _n	0.06	0.14	0.06	0.12	0.05	0.10	-	-	-	-	0.07	0.11	0.06	0.13	0.08	0.16	-	-	0.06	0.11
SPMX 0602.. MS	f _n	-	-	-	-	-	-	0.03	0.1	0.04	0.11	-	-	-	-	-	-	0.03	0.1	-	-
SPMX 07T3..	f _n	0.06	0.15	0.06	0.12	0.06	0.10	-	-	-	-	0.08	0.12	0.08	0.14	0.08	0.16	-	-	0.06	0.12
SPMX 07T3.. MS	f _n	-	-	-	-	-	-	0.03	0.1	0.04	0.11	-	-	-	-	-	-	0.03	0.1	-	-
SPMX 0904..	f _n	0.08	0.16	0.08	0.14	0.06	0.10	-	-	-	-	0.08	0.12	0.08	0.16	0.08	0.16	-	-	0.07	0.13
SPMX 0904.. MS	f _n	-	-	-	-	-	-	0.04	0.11	0.05	0.12	-	-	-	-	-	-	0.04	0.11	-	-
SPMX 1104..	f _n	0.08	0.16	0.08	0.14	0.06	0.10	-	-	-	-	0.08	0.14	0.08	0.16	0.08	0.16	-	-	0.08	0.14
SPMX 1405..	f _n	0.08	0.16	0.08	0.14	0.06	0.10	-	-	-	-	0.08	0.16	0.08	0.16	0.08	0.18	-	-	0.08	0.16
WCMX 0402..	f _n	0.06	0.12	0.06	0.12	0.05	0.10	0.04	0.10	0.06	0.12	0.07	0.11	0.06	0.13	-	-	0.08	0.11	0.06	0.10
WCMX 0503..	f _n	0.06	0.14	0.06	0.12	0.05	0.10	0.04	0.10	0.06	0.12	0.08	0.12	0.06	0.13	-	-	0.08	0.13	0.06	0.12
WCMX 06T3..	f _n	0.06	0.14	0.06	0.12	0.06	0.10	0.06	0.10	0.06	0.12	0.08	0.12	0.08	0.14	-	-	0.08	0.13	0.06	0.12
WCMX 0804..	f _n	0.08	0.16	0.08	0.14	0.06	0.10	0.08	0.14	0.08	0.14	0.08	0.14	0.08	0.16	-	-	0.08	0.17	0.06	0.12

▶ f_n - feed (mm/rev)